

Основные характеристики		
1.1 Производитель		Hyundai
1.2 Модель		25L-9A
1.3 Тип двигателя		газовый
1.4 Управление		сидя
1.5 Номинальная грузоподъемность	Q (кг)	2500
1.6 Центр загрузки	с (мм)	500
1.8 Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	х (мм)	468
1.9 Колесная база	у (мм)	1650
Весы		
2.1 Эксплуатационная масса	кг	3721
2.2 Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	5491 / 731
2.3 Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	1524 / 2197
Колеса		
3.1 Тип шин		пневматические
3.2 Размер передних шин		7.00-12,14PR
3.3 Размер задних шин		6.50-10,14PR
3.5 Количество колес, передние / задние (х = ведущие)		2х/2
3.6 Колея передних колес	b10 (мм)	999
3.7 Колея задних колес	b11 (мм)	980
Габаритные размеры		
4.1 Угол наклона каретки, вперед / назад	α / β (°)	6/10
4.2 Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2175
4.3 Свободный ход	h2 (мм)	155
4.4 Высота подъема	h3 (мм)	3305
4.5 Высота по мачте, раздвинутая мачта	h4 (мм)	4485
4.7 Высота по защитному ограждению [с кабиной]	h5 (мм)	2160 [2170]
4.8 Высота по сиденью оператора	h7 (мм)	1187
4.12 Высота по сцепному устройству	h10 (мм)	295
4.19 Габаритная длина	l1 (мм)	3 657
4.20 Длина до спинки вил	l2 (мм)	2 607
4.21 Габаритная ширина	b1 (мм)	1200
4.22 Размеры вил LxWxT	L x E x S (мм)	45 x 100 x 1050
4.23 Класс каретки по ISO 2328		2A
4.24 Ширина каретки	b12 (мм)	1102
4.31 Клиренс, под мачтой, с грузом	m1 (мм)	130
4.32 Клиренс, по центру колесной базы	m2 (мм)	157
4.33 Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек (L x W)	Ast (мм)	4010
4.34 Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль (W x L)	Ast (мм)	4210
4.35 Внешний радиус разворота	Wa (мм)	2342
4.36 Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	731
Рабочие характеристики		
5.1 Скорость движения, без груза	км/ч	18,0
5.2 Скорость подъема каретки, с грузом / без груза	мм/с	580/590
5.3 Скорость опускания каретки, с грузом / без груза	мм/с	500/450
5.6 Тяговое усилие, с грузом	H	22653
5.8 Макс. преодолеваемый уклон, с грузом / без груза	%	35,2
5.10 Стояночный тормоз		гидравлический
Двигатель		
7.1 Производитель / модель		HMC/L4KB
7.2 Мощность двигателя по ISO 1585	лс / об	60/2300
7.3 Максимальный крутящий момент	кгс / об	19/1800
7.4 Количество цилиндров / объем	/см ³	4/2359
Прочее		
8.1 Управление трансмиссией		АКПП
8.2 Рабочее давление, гидросистемы / навесного оборудования	бар	216/162
8.3 Поток масла для навесного оборудования (для гидросистемы)	л/мин	30 (60 Макс.)
8.4 Уровень шума по DIN 12053	Дб	80
8.5 Тип сцепного устройства по DIN		Штифт